

Strunguri CNC, CNC, Utilaje CNC

Centru CNC de strunjire și frezare în 5 axe DANIBRUM TM-1530-4X

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

TM-1530-4X este un centru dedicat prelucrării lemnului masiv, echipat cu sistem servo pe **4 axe X/Y/Z/A**, cu interpolare simultană. Permite realizarea mai multor operații într-o singură prindere: **strunjire, frezare, găurire, canelare și mortezare**. Utilajul este destinat în special producției de serie a reperelor din lemn masiv cu forme complexe, precum **picioare de scaune, cotiere și elemente pentru canapele**. Construcția robustă a batiului este concepută pentru stabilitate în timpul prelucrării, iar conform informațiilor furnizate, utilajul poate prelucra diferite esențe de lemn, inclusiv **stejar, fag și frasin**. Principalul avantaj al configurației este posibilitatea de a concentra mai multe operații într-o singură fixare a piesei. Astfel, se reduc manipulările și repoziționările între etapele de prelucrare, precum și riscul erorilor asociate prinderilor multiple. Pentru producătorii de mobilier care lucrează în serie repere profilate sau cu geometrie complexă din lemn masiv, **TM-1530-4X** poate concentra într-un singur utilaj operații care altfel ar necesita mai multe etape de lucru

Sistem de control personalizat - WEIHONG

- **Sistem CNC Weihong**, cu integrare avansată între controler și drivere, pentru coordonarea precisă a mișcărilor utilajului.
- Permite **controlul rapid, precis și stabil al servomotoarelor**, contribuind la execuția controlată a operațiilor de prelucrare în 4 axe.
- **Consola de comandă este separată de corpul utilajului**, oferind operatorului o poziție de lucru distinctă și contribuind la creșterea siguranței în exploatare.

Ghidaje și patine liniare de precizie

- **Ghidaje liniare realizate din materiale metalice rezistente la uzură și cu rigiditate ridicată**, concepute pentru menținerea stabilității în timpul deplasărilor.

- Construcția contribuie la **reducerea abaterilor de poziționare și la menținerea preciziei de prelucrare**.
- **Patine de precizie cu preîncărcare medie**, concepute pentru funcționare stabilă și pentru prelungirea duratei de exploatare a sistemului de ghidare.

Cremalieră elicoidală de înaltă precizie

- Sistem de transmisie cu **cremalieră elicoidală și pinion de precizie**, conceput pentru o funcționare precisă și cu nivel redus de zgomot.
- Contribuie la o **deplasare lină și stabilă a axelor**, inclusiv la viteze ridicate de deplasare.
- Construcția orientată spre precizie susține **stabilitatea poziționării și precizia în timpul prelucrării**.

Invertor de 7.5 kW

- **Invertor cu putere de 7,5 kW**, proiectat pentru control precis al cuplului inclusiv la viteze reduse.
- **Rezistență ridicată la interferențe**, pentru menținerea stabilității în funcționare.
- Funcția de **identificare automată a parametrilor motorului** contribuie la configurarea corectă și la funcționarea stabilă și sigură a sistemului.

Servomotoare axe X - Y - Z - A - B

- Axele **X, Y, Z, A și B** sunt acționate cu servomotoare, pentru controlul precis și stabil al mișcărilor utilajului.
- Sistemul este conceput pentru **fiabilitate ridicată și rezistență la interferențe**, contribuind la stabilitatea funcționării.
- Acționarea servo permite **coordonarea controlată a celor 5 axe** în timpul operațiilor de prelucrare.

Sistem automat de măsurare a sculei

- Utilajul este echipat cu un **senzor automat pentru măsurarea și calibrarea sculei**.

- Reduce erorile care pot apărea în cazul **reglării manuale a poziției sculei**.
- Simplifică procesul de setare și contribuie la **reducerea timpului necesar pregătirii utilajului pentru prelucrare**.

Reductor de precizie RV

- Reductor caracterizat prin **cuplu ridicat și joc mecanic redus**, pentru transmiterea precisă și stabilă a mișcării.
- Construcția compactă permite obținerea unui **cuplu ridicat raportat la dimensiunile ansamblului**.
- **Eficiența ridicată a transmisiei** contribuie la funcționarea controlată a sistemului de acționare.

Componente electrice Schneider

- Utilajul este echipat cu **componente electrice Schneider**, producător recunoscut la nivel internațional în domeniul echipamentelor electrice și automatizărilor.
- Componentele sunt proiectate pentru **fiabilitate și durabilitate în exploatare**, inclusiv în aplicații industriale solicitante.
- Rețeaua internațională de service și suport Schneider facilitează **accesul la asistență și componente de schimb**.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime maximă de lucru:** 1500 mm
- **Diametru maxim de lucru (Ø):** 300 mm
- **Putere motoare de frezare:** 3.5 kW x 2, 6 kW, 7.5 kW
- **Putere motor:** 4.4 kW
- **Software:** UG / Powermill și alte programe similare
- **Sistem de control:** WEIHONG - 5 axe
- **Transmisie:** pinion și cremalieră
- **Inverter:** 7.5 kW

- **Presiune aer comprimat:** 0.6 – 0.8 Mpa
- **Dimensiuni de gabarit:** 3800 x 2250 x 2100 mm
- **Greutate:** 2200 kg
- **Model:** TM-1530-4X

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI