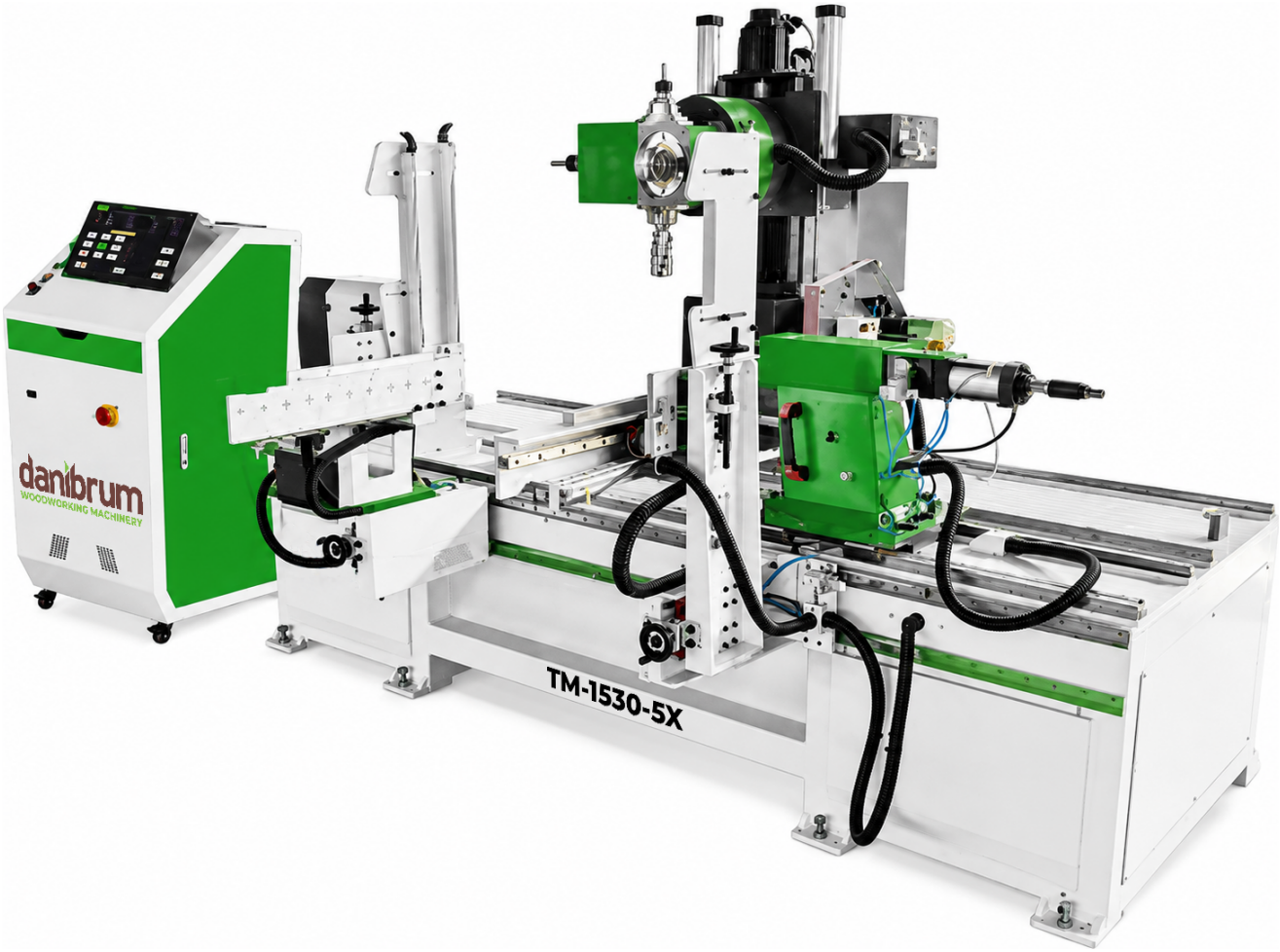


Strunguri CNC, CNC, Utilaje CNC

Centru CNC de strunjire și frezare în 5 axe DANIBRUM TM-1530-5X

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Centru CNC de prelucrare în 5 axe, proiectat pentru realizarea reperelor complexe care necesită operații de strunjire și frezare. Tehnologia de **interpolare simultană în 5 axe** permite prelucrarea mai multor fețe și a suprafețelor complexe într-o singură prindere, reducând necesitatea repoziționării manuale a piesei. Utilajul este echipat cu **cremaliere și ghidaje de precizie din Taiwan**, reductoare de precizie **RV** și **servomotoare Weihong**, componente destinate asigurării unei deplasări stabile și controlate a axelor. Controlul este realizat printr-un **sistem industrial Weihong personalizat pentru 5 axe**, care coordonează mișcările simultane necesare prelucrărilor complexe și contribuie la menținerea preciziei și stabilității în timpul operării. Prin această configurație, **TM-1530-5X** este orientat către aplicații în care **geometria complexă a reperelor și prelucrarea pe mai multe fețe** fac dificilă sau ineficientă utilizarea mai multor prinderi și operații separate.

Sistem de control personalizat în 5 axe - WEIHONG

- **Sistem CNC Weihong pentru 5 axe**, cu integrare avansată între controler și drivere, pentru coordonarea precisă a mișcărilor utilajului.
- Permite **controlul rapid, precis și stabil al servomotoarelor**, contribuind la execuția controlată a operațiilor de prelucrare în 5 axe.
- **Consola de comandă este separată de corpul utilajului**, oferind operatorului o poziție de lucru distinctă și contribuind la creșterea siguranței în exploatare.

Ghidaje și patine liniare de precizie

- **Ghidaje liniare realizate din materiale metalice rezistente la uzură și cu rigiditate ridicată**, concepute pentru menținerea stabilității în timpul deplasărilor.
- Construcția contribuie la **reducerea abaterilor de poziționare și la menținerea preciziei de prelucrare**.

- **Patine de precizie cu preîncărcare medie**, concepute pentru funcționare stabilă și pentru prelungirea duratei de exploatare a sistemului de ghidare.

Cremalieră elicoidală de înaltă precizie

- Sistem de transmisie cu **cremalieră elicoidală și pinion de precizie**, conceput pentru o funcționare precisă și cu nivel redus de zgomot.
- Contribuie la o **deplasare lină și stabilă a axelor**, inclusiv la viteze ridicate de deplasare.
- Construcția orientată spre precizie susține **stabilitatea poziționării și precizia în timpul prelucrării**.

Invertor de 7.5 kW

- **Invertor cu putere de 7,5 kW**, proiectat pentru control precis al cuplului inclusiv la viteze reduse.
- **Rezistență ridicată la interferențe**, pentru menținerea stabilității în funcționare.
- Funcția de **identificare automată a parametrilor motorului** contribuie la configurarea corectă și la funcționarea stabilă și sigură a sistemului.

Servomotoare axe X - Y - Z - A - B

- Axele **X, Y, Z, A și B** sunt acționate cu servomotoare, pentru controlul precis și stabil al mișcărilor utilajului.
- Sistemul este conceput pentru **fiabilitate ridicată și rezistență la interferențe**, contribuind la stabilitatea funcționării.
- Acționarea servo permite **coordonarea controlată a celor 5 axe** în timpul operațiilor de prelucrare.

Sistem automat de măsurare a sculei

- Utilajul este echipat cu un **senzor automat pentru măsurarea și calibrarea sculei**.
- Reduce erorile care pot apărea în cazul **reglării manuale a poziției sculei**.

- Simplifică procesul de setare și contribuie la **reducerea timpului necesar pregătirii utilajului pentru prelucrare**.

Reductor de precizie RV

- Reductor caracterizat prin **cuplu ridicat și joc mecanic redus**, pentru transmiterea precisă și stabilă a mișcării.
- Construcția compactă permite obținerea unui **cuplu ridicat raportat la dimensiunile ansamblului**.
- **Eficiența ridicată a transmisiei** contribuie la funcționarea controlată a sistemului de acționare.

Componente electrice Schneider

- Utilajul este echipat cu **componente electrice Schneider**, producător recunoscut la nivel internațional în domeniul echipamentelor electrice și automatizărilor.
- Componentele sunt proiectate pentru **fiabilitate și durabilitate în exploatare**, inclusiv în aplicații industriale solicitante.
- Rețeaua internațională de service și suport Schneider facilitează **accesul la asistență și componente de schimb**.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime maximă de lucru:** 1500 mm
- **Diametru maxim de lucru (Ø):** 300 mm
- **Putere motoare de frezare:** 5.5 kW x 2
- **Putere motor:** 4.4 kW
- **Software:** UG / Powermill și alte programe similare
- **Sistem de control:** WEIHONG - 5 axe
- **Transmisie:** pinion și cremalieră
- **Inverter:** 7.5 kW
- **Presiune aer comprimat:** 0.6 – 0.8 Mpa
- **Dimensiuni de gabarit:** 3800 x 2250 x 2100 mm

- **Greutate:** 2200 kg
- **Model:** TM-1530-5X

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI