

Circulare de formatizat în pachet, Tăiere, Utilaje industriale

Circular de formatizat în pachet DANIBRUM CFP430

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Circular de formatizat în pachet DANIBRUM CFP430 - precizie industrială - eficiență maximă în producție

Circularul de debitat în pachet este conceput pentru ateliere și fabrici care urmăresc **productivitate ridicată, precizie constantă și optimizarea timpilor de lucru**. Echipat cu tehnologii moderne de control și componente robuste, acest utilaj oferă performanțe excelente în debitarea panourilor din PAL, MDF, HDF sau materiale compozite.

Precizie și stabilitate în fiecare operațiune

Rigla de poziționare cu lungimea de **1.800 mm** asigură o aliniere corectă și rapidă a panourilor, contribuind direct la acuratețea tăierii. În același timp, masa cu pernă de aer de **2.800 mm** permite manipularea facilă a panourilor de diferite dimensiuni, reducând efortul operatorului și riscul de deteriorare a materialului.

Căruciorul de tăiere este construit din oțel sudat, prelucrat cu precizie și susținut în **4 puncte**, garantând distribuția uniformă a forțelor și rezultate constante chiar și în regim de lucru intensiv.

Eficiență crescută prin automatizare inteligentă

Sistemul de ridicare automată a grinzii de presiune ajustează înălțimea în funcție de grosimea panoului, eliminând timpii morți și crescând eficiența de lucru cu până la **25%**. Poziționarea inteligentă a căruciorului de tăiere optimizează traseul acestuia în funcție de dimensiunea panoului, reducând timpul de ciclu și consumul de energie.

Control digital și operare intuitivă

Utilajul este echipat cu un **computer industrial cu ecran tactil**, integrat într-un sistem de control PC complet. Acesta permite:

- gestionarea și editarea planurilor de debitare
- simularea procesului de tăiere înainte de execuție
- operare sigură, ghidată, cu instrucțiuni clare și funcții de diagnoză

Rezultatul este un control total asupra producției și reducerea erorilor umane.

Calitate superioară a tăierii

Suprafața mesei din **oțel cromat** asigură o alunecare optimă a materialului fără zgâriere, fiind potrivită atât pentru panouri din lemn, cât și pentru materiale sensibile, precum panourile tip fagure din aluminiu.

Grinda de presiune, realizată din oțel îndoit și sudat, prelucrată integral, oferă rezistență ridicată la deformare și menține o presiune constantă asupra materialului. Astfel, se obține o calitate uniformă a tăierii, chiar și în producția de serie.

Avantaje cheie

- Precizie ridicată datorită construcției robuste și ghidajelor stabile
- Eficiență crescută cu până la 25% prin automatizare inteligentă
- Control digital complet și operare intuitivă
- Protecție excelentă a materialului, fără zgârieturi
- Adaptabilitate pentru diferite tipuri de panouri
- Ideal pentru producție continuă și volume mari

Aplicații recomandate

- Producție mobilier din PAL, MDF, HDF
- Debitare panouri în serie
- Prelucrare materiale compozite și panouri speciale
- Ateliere și fabrici cu flux industrial

Cadru de tăiere

- **Cadru de tăiere** din plăci de oțel de înaltă rigiditate, cu durată lungă de viață, frezate cu precizie de până la ±0.03 mm, pentru a reduce costurile posibile de întreținere;

- Plăcile de oțel sunt cromate, fiind un avantaj în cazul protejării panourilor contra zgârieturilor.

Mese de încărcare

- **Mese de încărcare** flotante cu bile de oțel, reduc zgârieturile pe suprafața panourilor prelucrate și asigură o manipulare fluidă a materialelor prin tehnologia „pernă de aer”;
- Sistem cu valvă metalică și etanșare directă cu bile;
- Lungimea primei mese este de 2800 mm, pentru susținerea eficientă a panourilor lungi;
- 4 bucăți cu posibilitate de adăugare, opțională, a unei mese extra;
- Mesele de încărcare sunt conectate prin tuburi separate la o suflantă de aer de 5.5 kW, cu o capacitate de 5.2 m^3/min;
- Sistem conceput pentru a proteja melamina plăcilor de prelucrat;
- Construcție rigidă, rezistentă la uzură, ce suportă o încărcare utilă mare, fără a suferi modificări structurale.

Dispozitiv pneumatic aliniere panou

- Are rolul de a împinge și alinia panourile, pentru a obține o tăiere perfect dreptunghiulară;
- Conceput pentru alinierea panourilor subțiri sau moi.

Grinda de presare

- Șasiul grinzii de presare este construit din aluminiu de înaltă rezistență, ce permite presarea perfectă și stabilitate în tăiere.
- Special concepută pentru a evita teșirea muchiilor prin distribuirea uniformă a presiunii pe suprafața colilor;
- Controlată de senzori, grinda coboară în relație cu înălțimea materialului de prelucrat;
- Transmisia se realizează prin pinion și cremalieră;
- Sistem de protecție operator, transparent, pentru a oferi vizibilitate și control asupra operațiunilor;
- Coborârea automată a pânzei după terminarea procesului de tăiere, prin dotarea cu senzor optic.

Clești prindere panou

- **Cleștii de prindere panouri** sunt dotați cu suporți de presare cauciucați, care protejează canturile;
- Numărul cleștilor este de 12 bucăți;
- Dispuși într-un număr mai mare în proximitatea operatorului, oferă siguranță în prelucrarea pieselor înguste;
- Acționarea cleștilor se realizează pneumatic;
- Mișcarea precisă și fluidă a unității de alimentare este asigurată de un servomotor de 1.5 kW și de o cremalieră lungă pe ambele părți.

Împingător de înaltă precizie – control exact al poziționării

- Acționat servo, împingătorul asigură o poziționare extrem de precisă a panourilor, cu repetabilitate ridicată.
- Sistemul funcționează stabil și eficient, contribuind direct la acuratețea debitării și la optimizarea timpilor de lucru în producție.

Transmisie pinion - cremalieră

- Transmisia prin pinion și cremalieră asigură stabilitatea și precizia necesare în prelucrare;
- Sistemul nu necesită lubrifiere suplimentară;
- Calitate constructivă industrială.

Zonă de alimentare generoasă

- Dotată cu 10 suporți cu role, dispuși pe toată suprafața de contact necesară oricărei operațiuni;
- Plăcile de prelucrat de dimensiuni mari sunt susținute corect de suporții dispuși în partea inferioară a utilajului;
- Poziționarea foarte precisă este conferită de elementele CNC care se regăsesc în acest agregat industrial;
- Vizibilitate bună asupra întregului agregat în cazul operațiunilor de mentenanță sau service.

Unitatea de tăiere

- Car port-pânze acționat de servomotor de 1.8 kW și pinion cu cremalieră, care se mișcă automat în funcție de lățimea panoului;
- Viteza maximă de tăiere de până la 100 m/ min;

- Viteză maximă de întoarcere de până la 100 m/ min;
- Mișcare independentă de ridicare și coborâre pentru pânza principală și incizor;
- Pânza principală se autoreglează în funcție de înălțimea panourilor, pentru a asigura eficiența și finisarea ce mai bună;
- Schimbarea pânzelor se realizează pneumatic
- Pânză principală:
  - motor 22 kW
  - Ø75 mm interior, Ø450 mm exterior
- Incizor:
  - motor 2.2 kW
  - Ø45 mm interior, Ø160 mm exterior
- Schimbare rapidă a pânzelor datorită designului ideal pentru operator.

**Notă: pânzele nu sunt incluse în pachetul standard.*

Sistem de lubrifiere automat centralizată

- Sistemul de lubrifiere automată-centralizată, permite lubrifierea pieselor aflate în mișcare, cu efort minim și eficiență ridicată*;*
- Reduce necesitatea de întreținere din partea operatorilor.

Suport lateral superior – stabilitate fără compromis în tăiere

În timpul funcționării, suportul lateral operează independent față de căruciorul de tăiere, menținând contact constant cu panoul fără a afecta eficiența procesului.

Această soluție elimină limitările sistemelor clasice, asigurând ghidare continuă, stabilitate ridicată a materialului și o calitate constantă a tăierii, chiar și în regim de lucru intensiv.

Schimbare rapidă a pânzei de tăiere – eficiență în mentenanță

- Sistemul permite demontarea manuală rapidă a pânzei, facilitând înlocuirea acesteia fără operațiuni complexe.
- Reduce timpii de staționare și asigură continuitatea procesului de producție, cu intervenții rapide și sigure.

Unitate de control

- Computer industrial de comandă
- Echipat cu PC industrial cu ecran tactil integrat, sistemul oferă operare intuitivă și control precis al procesului. Interfața este optimizată pentru utilizare în mediu industrial, asigurând fiabilitate, reacție rapidă și acces facil la toate funcțiile utilajului.

Software de optimizare dedicat

- **Software profesional de optimizare dedicat** integrat în agregat, pentru o eficiență ridicată în gestionare și o operare convenabilă.
- Capabil să gestioneze procesul de lucru cu rapoarte detaliate, să simuleze scheme de tăiere, să afișeze posibile mesaje de eroare, să imprime coduri de bare, alături de multe alte avantaje, totul într-o interfață de lucru ușor utilizabilă;
- Funcție suplimentară pentru prelucrarea ulterioară a oricărei piese specifice (scanner coduri de bare opțional), un avantaj valoros pentru producția de mobilier personalizat, care rezolvă complet problemele derivând din posibile erori de configurare și erori ocazionale cauzate de operator.

Alte dotări standard

- **Viteza de avans reglabilă**, fără trepte a carului port-pânze conferă posibilitatea adaptării vitezei de lucru în funcție de material și de înălțimea de tăiere;
- Coborâre automată a pânzei după terminarea panoului, prin dotarea cu **senzor optic**;
- Pornire automată din multiple puncte - levier dispus pe lungimea mesei principale - butoane de pe panoul de control;
- Cleștii de prindere panou includ suporți de presare cauciucați, care protejează canturile;
- **Grinda de presare** este confecționată din cadre de aluminiu de înaltă rezistență, pentru prevenirea torsiunilor. Este special concepută pentru a evita teșirea muchiilor prin distribuirea uniformă a presiunii pe suprafața colilor;
- Sistem profesional pentru **culisarea carului port-pânze**, format din pinion și cremalieră, care permite operarea la viteze ridicate fără

vibrații, oferind acuratețe superioară în mod repetat;
- **Hote de exhaustare** poziționate optim pentru a păstra suprafața de lucru curate;
- Componente electrice de calitate superioară;
- **Construcție industrială.**

Dotări opționale

Imprimantă de etichete – control și trasabilitate în producție

Imprimanta de etichete permite identificarea rapidă și precisă a fiecărei piese, direct din procesul de debitare. Etichetele generate conțin informații esențiale precum dimensiuni, coduri sau ordine de lucru, eliminând erorile și confuziile.

Rezultatul este un flux de producție mai organizat, timpi reduși și trasabilitate completă, de la tăiere până la montaj. Un element esențial pentru eficiență și control în producția modernă.

Software OPTICUT

- **OPTICUT**este un soft profesional pentru optimizarea prelucrării plăcilor din materiale lemnoase și compozite, fiind ideal pentru lemn, derivate din lemn, metal, plastic etc.
- O dată cu creșterea costurilor materialelor, eficientizarea unui procent de 10%, în cadrul unui proiect mare, poate ajuta la economisirea unor sume importante de bani.

Mese suplimentare

- Mese suplimentare de încărcare cu tehnologia ‘**perna de aer**’, ajută la depozitarea materialului până la tăiere.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime maximă de tăiere:** 4300 mm
- **Lățime maximă de tăiere:** 4300 mm
- **Înălțime maximă de tăiere:** 100 mm, ridicare inteligentă
- **Putere motor pânză principală:** 15 kW, opțional - 18.5 kW
- **Putere motor pânză incizoare:** 2.2 kW
- **Motor car împingere panouri:** 1.8 kW
- **Motor car port-pânze:** 1.8 kW, servomotor
- **Putere suflantă aer pt mese:** 5.5 kW
- **Putere instalată:** 23 kW
- **Car port-pânze retur:** 0 - 100 m/ min
- **Car port-pânze tăiere:** 5 - 100 m/ min
- **Car împingere panouri:** 0 - 100 m/ min
- **Diametru maxim pânză circular (Ø):** 400×4.4×75×84T
- **Diametru maxim pânză incizor (Ø):** 160x4.3/3.2x45x24T
- **Număr clești prindere panou:** 11 bucăți
- **Dispozitiv aliniere panou:** acționat pneumatic, da
- **Presiune aer necesară:** 6 bar
- **Dimensiuni de gabarit:** 8200 x 6900 x 1850mm
- **Greutate:** 5300 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** CFP430

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI