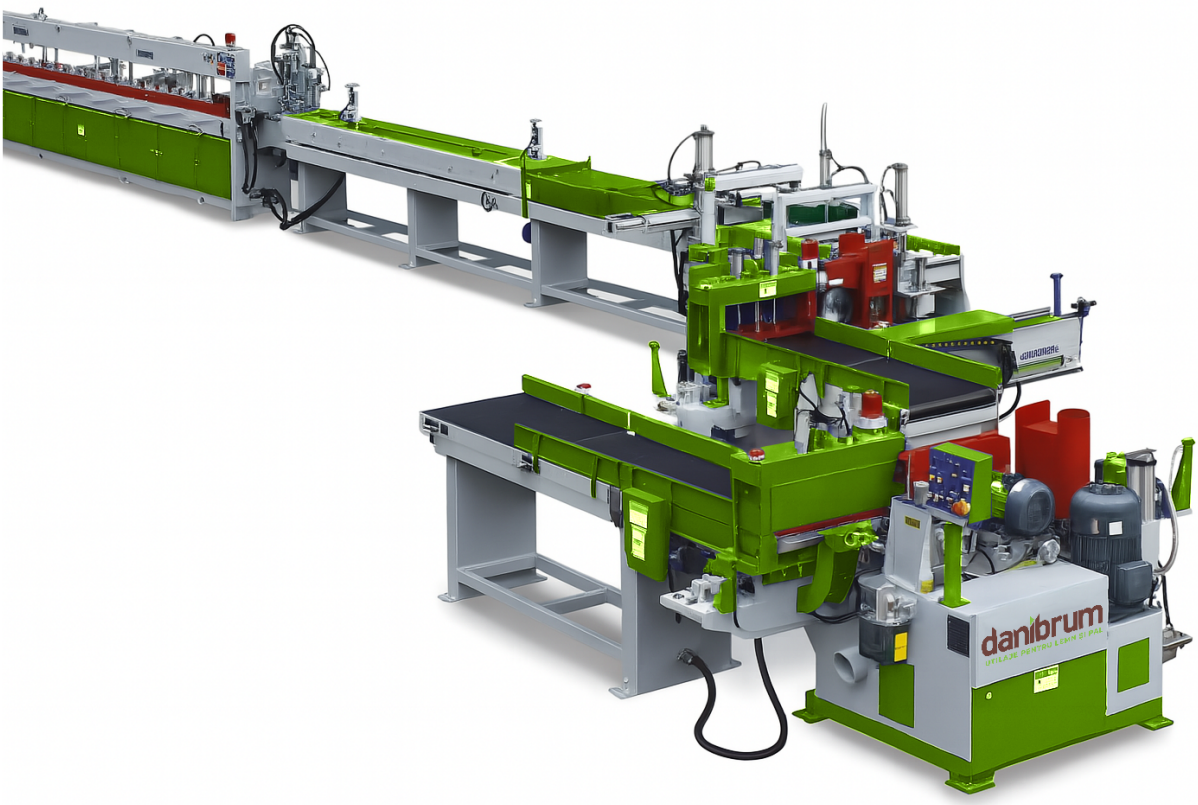


Linii de îmbinare în dinți, Utilaje îmbinare în dinți

Linie automată de îmbinat în dinți DANIBRUM FJL150-8D

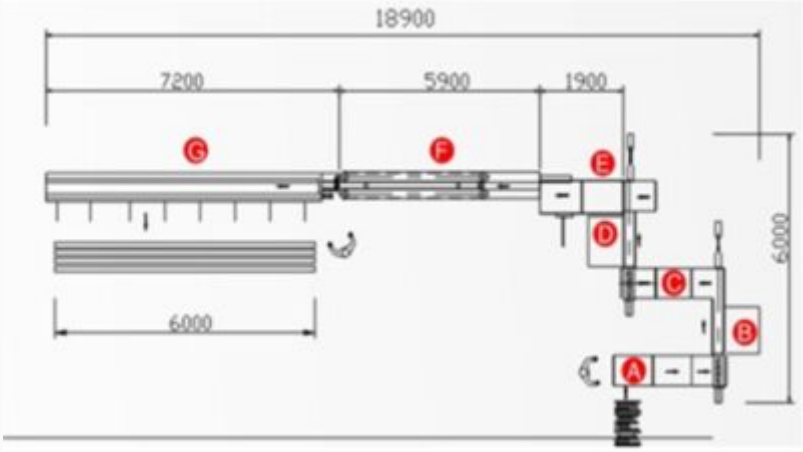
Linia **FJL150-8D** este o **soluție complet automată** pentru îmbinarea în dinți, utilizată în **prelucrarea lemnului**, oferind o **capacitate ridicată de producție** și **precizie maximă**.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Sistemul include **transportoare cu bandă, role și lanț**, mașini de frezare pentru îmbinarea în dinți **(cu și fără aplicare de adeziv)**, precum și o **mașină de presare automată**. Datorită **arborilor de frezare puternici (15 kW × 2) și a tocătoarelor (4 kW × 2),** sistemul asigură **o tăiere rapidă și precisă**. Cu **o forță de presare de 7500 kg** și un sistem hidraulic eficient, îmbinarea în dinți este realizată **cu rezistență optimă și pierderi minime de material**. **A - Transportor cu bandă B** - Mașină automată de frezare pentru îmbinare cu dinți **C - Transportor cu bandă D** - Mașină automată de frezare pentru îmbinare cu dinți **(cu aplicare de adeziv) E - Transportor cu role F - Transportor cu lanț G** - Mașină automată de presare pentru îmbinare cu dinți



Mod de lucru

Lamele de lemn sunt poziționate de operator pe banda de alimentare a mașinii de frezat în dinți. Senzorii detectează prezență material, care inițiază ciclul de lucru în modul ’automat’. Lamelele sunt apoi, retezate, îndreptate la un capăt, după care se efectuează frezarea în dinți a pieselor. După frezarea la un capăt, lamelele sunt aliniate și poziționate automat pentru frezarea la

capătul celălalt și adezivate, apoi elementele sunt transportate automat în presa de îmbinare în dinți. După presare elementul rezultat este scos automat din presă.

Productivitate

Număr operatori	**1 operat**
Productivitate îmbinare orizontală	**4 - 4,5 m**
Productivitate îmbinare verticală	**8 - 9 mc/**

**** calcul făcut pentru secțiune de 45x22mm, lungime medie 300m***

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime de alimentare:** 150 - 850 mm
- **Grosime de frezare:** 20 - 150 mm
- **Lățime max. de lucru a mesei de frezare:** 590 mm
- **Grosime de presare:** 20 - 80 mm
- **Lățime de presare:** 30 - 150 mm
- **Diametru ax freză (Ø):** 50 mm
- **Turație ax freză:** 5600 rpm
- **Diametru ax tocător (Ø):** 30 mm
- **Turație ax tocător:** 2840 rpm
- **Lungime maximă de presare:** 6040 mm
- **Forță maximă de împingere:** 7500 kg
- **Putere motoare:** -
- **Putere motor ax frezare:** 15 kW x 2
- **Putere motor tocător:** 4 kW x 2
- **Putere motor fierăstrău marcare:** 0.75 kW x 3
- **Putere totală transportor unitate frezare:** 0.75 kW x 4
- **Putere motor sistem hidraulic:** 3.75 kW
- **Putere motor pânză fierăstrău presă:** 4 kW
- **Putere totală bandă transportoare:** 1.5 kW

- **Putere totală transportor presă:** 2.2 kW
- **Putere motor transportor cu role de avans:** 2.25 kW
- **Putere totală transportor cu lanț:** 3.75 kW
- **Putere total instalată:** 60.7 kW
- **Necesar presiune aer comprimat:** 6 - 8 bar
- **Necesar exhaustare:** 9000 mc/h
- **Dimensiuni de gabarit:** 18900 x 6000 mm
- **Model:** FJL150-8D

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI