



Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant soft-forming DANIBRUM S580JCX

Aplicare cant pe diferite forme la viteze industriale - DANIBRUM S580JCX

S580JCX este o mașină de aplicat cant de mare viteză, capabilă să prelucreze diferite forme, având o viteză maximă de 16 m/min. Acest model dispune de funcții complete, un sistem stabil și puternic, control inteligent al operării și o producție rapidă și eficientă, fiind ideal pentru producția în serie de mobilier din panouri.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Utilizând materiale de înaltă calitate și componente de marcă, mașina poate funcționa în condiții variate — inclusiv în climate cu temperaturi ridicate sau scăzute, ori în medii de producție dificile — oferind stabilitate în procesul de lucru, economie la mentenanță și durabilitate pe termen lung. **S580JCX** este o mașină de aplicat cant completă, concepută pentru producție intensivă și pentru prelucrarea atât a cantului drept, cât și a formelor J/soft-forming. Prin integrarea pre-frezării, frezării servo, unităților multiple de lipire, presare și finisare, utilajul asigură o calitate constantă, productivitate ridicată și costuri reduse de mentenanță. **Pre-frezare → Frezare servo de formare → Lampă de preîncălzire cu infraroșu 1 → Sistem de pretopire adeziv 1 → Lipire superioară 1 → Presare de formare 1 → Lampă de preîncălzire cu infraroșu 2 → Sistem de pretopire adeziv 2 → Lipire superioară 2 → Presare de formare 2 → Lampă de preîncălzire cu infraroșu 3 → Sistem de pretopire adeziv 3 → Lipire cant superioară 3 → Presare de formare 3 → Tăiere precisă a capetelor → Profilare grosieră în lungime → Profilare fină în lungime → Țicling cu rază → Țicling pe drept 1 → Țicling pe drept 2 →Polișare (Buffering)**

Sistem de control PC

- Pornire - oprire mașină de aplicat cant;
- Selectare funcții;

- Setare parametri de funcționare;
- Semnalare erori;
- Monitorizare automată tensiune de alimentare;
- Statistici producție;
- Alte funcții utile.

Reglare pe înălțime electrică pe ghidaje liniare

- Reglarea pe înălțime este realizată electric, precis, fără efort și rapid.
- Susține și ghidează componentele mobile pentru a realiza o mișcare liniară de tip înainte-înapoi într-o direcție prestabilită, fiind potrivit pentru structuri mecanice care necesită un nivel ridicat de precizie.

Masă de alimentare din fibră de carbon

- Extrem de rezistent la uzură, este realizat din fibră de carbon, ceea ce îi îmbunătățește considerabil durabilitatea și protejează piesele în mod eficient.
- Riglă de ghidare prefrezare reglabilă servo electric, secționată pe lungime, caracteristică ce facilitează protejarea canturilor contra ciobiturilor ce pot fi cauzate de forțele mecanice.

Presare superioară

- Structura utilajului este compusă din șine și grinzi din oțel de mare rezistență, menite să elimine deformările de tip „capăt mare–capăt mic” și curbura de tip „banană”.
- Transportor cu bandă trapezoidală - tip crawler.
- Acest sistem asigură stabilitatea transportului panourilor la viteză mare și previne contaminarea suprafeței de transport cu praf, contribuind astfel la creșterea eficienței de producție și la îmbunătățirea calității aplicării cantului.
- Reglarea înălțimii de lucru se face electric prin intermediul ecranului tactil;

Poziționare instantanee a grinzilor de presiune

- Grinda de presiune se poziționează instantaneu, iar parametrii pot fi ajustați în funcție de necesități, economisind timp și crescând eficiența

operațională.

Sistem exhaustare prefrezare

- 4 hote de aspirație pentru pre-frezare, care asigură o colectare a prafului mai eficientă și mai curată.
- Durată de viață crescută - eficientizare economică sporită.

Ghidaje profesionale

- Sistem de culisare profesional cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Precizie foarte mare de poziționare;
- Capacitate de a prelua sarcini în mod egal în multiple direcții;
- Viteze de lucru mari în sarcini de asemenea mari, cu forțe de acționare mici;
- Durată de viață extinsă cu mentananță redusă.

Dispozitiv protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice;
- Lumină status operare mașină.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă pentru fiecare freză.

Riglă alimentare prefrezare controlată servo

- Prin mișcarea precisă pe ghidaje liniare, servomotorul poate schimba rapid, dintr-o singură apăsare, dimensiunea de prefrezare.

Unitate de frezare fromă controlată servo

- Forma dorită poate fi realizată prin funcția de frezare, pregătind corespunzător muchia panoului pentru etapa următoare de aplicare a cantului.

Lampă cu infraroșu pt preîncălzire panouri

- Asigură preîncălzirea panourilor, optimizând aderența dintre banda de cant și material, pentru a obține o lipire uniformă și de calitate superioară în procesul de aplicare a cantului.

Sistem pre-topire adeziv

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire - 3 secunde;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Sistem adezivare superior

- Dispozitivul de aplicare a adezivului, dezvoltat intern, utilizează tehnologie de turnare sub presiune (în timp ce majoritatea competitorilor folosesc turnare în nisip), ceea ce asigură o etanșeitate superioară, o transmitere uniformă a temperaturii și tuburi de încălzire de înaltă performanță, cu durată de viață extinsă și stabilitate crescută.
- Sistemul de deschidere/închidere a fantei de adeziv folosește un cilindru rezistent la temperaturi ridicate (opțional, reglaj servo al adezivului), eliminând necesitatea intervenției operatorului pentru închiderea manuală a fluxului de adeziv atunci când utilajul se oprește, prevenind astfel scurgerile.
- Baza unității este prevăzută cu funcție de blocare, care elimină apariția perforațiilor (pinholes) la începutul și sfârșitul panoului în procesul de aplicare a cantului.

Sistem încărcare cant acționat servo

- Ajută la îmbunătățirea eficienței producției și economisirea foliei cant;
- Încărcarea cantului se realizează rapid și eficient.

Presare cant cu frecvență variabilă

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.
- Acționate de un motor independent, fiecare rotiță de presare își poate ajusta unghiul individual, obținând un efect de presare superior și asigurând o aderență mai puternică a benzii de cant.

Unitate de presare formă J

- Modelare și presare în profil **J**, pentru un rezultat estetic superior și o funcționalitate sporită.

Unitate de presare formă 2

- Presare și aplicare a benzii de cant pe muchia teșită.

Unitate de presare formă 3

- Presare și aplicare a benzii de cant pe muchia teșită.

Tăiere precisă la capete

- Prin mișcarea precisă pe ghidaje liniare, urmărirea automată prin șablon și utilizarea unui motor de înaltă frecvență cu capacitate de tăiere rapidă, banda de cant este secționată rapid și precis.
- Acest proces asigură o suprafață perfect plană și netedă a cantului, oferă un rezultat superior al aplicării, reduce consumul de material, permite viteze de lucru mai mari și crește semnificativ eficiența producției.

Unitate de profilare grosieră în lungime

- În procesul de aplicare a cantului, motorul de înaltă frecvență și viteză mare îndepărtează surplusul de material de pe muchiile superioare și inferioare ale panoului, astfel încât lățimea cantului să fie perfect aliniată cu panoul.

- Trecerea între moduri se face printr-o singură comandă controlată servo electric, fără ajustări manuale ale cuțitelor de către tehnicieni.

Unitate de profilare fină în lungime

- Finisarea precisă a cantului în lungime, pentru obținerea unei muchii uniforme și a unui aspect vizual și tactil superior.

Țicling cu rază

- Unitatea de țicling superioară și inferioară permite finisarea extrem de precisă a marginilor panoului, asigurând o suprafață mai netedă și un aspect estetic îmbunătățit.
- Țiclingul cu rază facilitează îndepărtarea urmelor ondulate generate în timpul procesului de aplicare a cantului și asigură o finisare netedă și uniformă a marginilor plăcii și a părților adiacente, contribuind la un aspect estetic impecabil.

Țicling pe drept flotant

- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.
- Îndepărtează excesul de adeziv, lăsând muchiile superioare și inferioare ale panoului mai curate și mai uniforme, ceea ce contribuie la o calitate superioară a aplicării cantului în regim industrial.
- Sistemul direcțional de suflare cu aer comprimat și evacuare a așchiilor îmbunătățește eficiența de colectare a prafului, asigurând un proces curat și stabil în regim industrial.

Unitate polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Role de presiune auxiliare

- În timpul aplicării cantului la viteză de avans ridicată, previne înclinarea pieselor și asigură o stabilizare suplimentară a acesteia pe parcursul procesului de cănțuire.

Sistem lubrifiere automată

- Asigură lubrifierea continuă a mecanismelor, menținând precizia ansamblurilor mecanice și prelungind durata de viață a componentelor utilajului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Lățime cant:** 12 - 65 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0,4 - 2 mm
- **Viteză de avans la 45°:** 7 - 16 m/ min
- **Viteză de avans la 90°:** 16 m/ min
- **Putere instalată:** 40 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 11600 x 960 x 1970 mm
- **Model:** S580JCX
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI