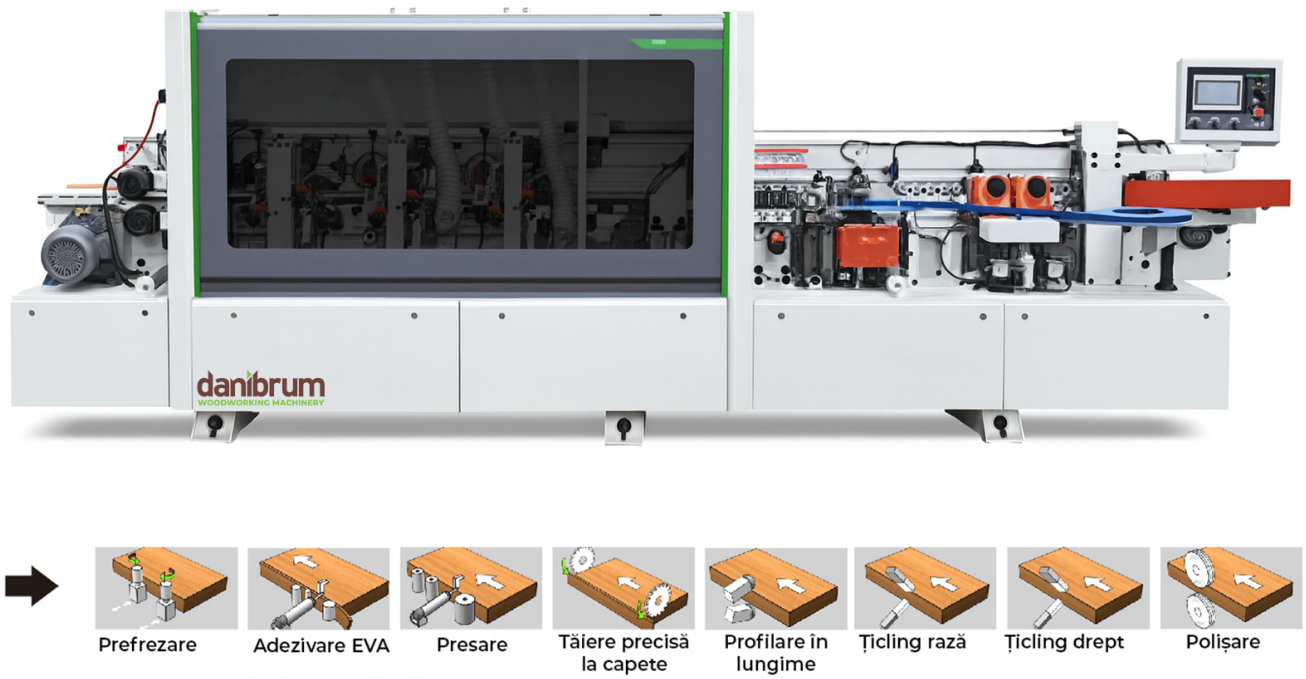


Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială DANIBRUM HD620J

Aplicare cant rapid - amprentă la sol redusă

HD620J este o mașină automată de aplicat cant de **înaltă viteză**, proiectată pentru producția **industrială continuă** și pentru atelierele orientate către **volum mare** și **repetabilitate ridicată**. Structura sa robustă, sistemele avansate de presare și tehnologiile integrate pentru pregătirea suprafeței asigură o calitate superioară a lipirii și o funcționare stabilă în condiții intensive.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Construcție mecanică și structură

- Platforma principală este realizată din **tablă de oțel structural sudată**, cu rigiditate ridicată și stabilitate excelentă în exploatare. Suprafața este tratată împotriva coroziunii și finisată cu vopsea rezistentă la temperaturi ridicate, conferind durabilitate și protecție pe termen lung în medii industriale.

Sistem de ridicare electrică a grinzi de presiune

- Grinda de presiune sunt acționate electric, ceea ce reduce efortul operatorului, minimizează erorile și crește precizia poziționării, contribuind la un flux de lucru mai rapid și eficient.

Unitate de adezivare cu rezervor superior

Unitatea de adezivare cu rezervor superior este proiectată pentru stabilitate termică, consum redus și o aplicare uniformă a adezivului, fiind esențială pentru calitatea finală a lipirii.

- Menține **temperatura constantă** a adezivului, **prevenind supraîncălzirea** și arderea acestuia în timpul ciclurilor lungi de producție.

- Asigură o **alimentare continuă** și **controlată**, eliminând variațiile de debit și îmbunătățind calitatea lipirii pe toată lungimea panoului.
- **Optimizează** consumul de adeziv, ceea ce reduce costurile operaționale în producția de serie.
- Facilitează **schimbarea rapidă** a adezivului, fiind ideală pentru ateliere care lucrează cu tipuri diferite de cant sau culori variate.
- Oferă uniformitate ridicată la aplicare, contribuind la o **linie** de **adeziv discretă** și un aspect final **premium** al **cantului**.

Unitate de presare a cantului

- Echiparea cu **patru role de presiune de diametru mare**, acționate de patru cilindri independenți, permite o presare fermă și uniformă a benzii de cant pe piesa prelucrată. Această configurație oferă stabilitate și o calitate constantă a lipirii, chiar și la viteze ridicate de avans.

Unități de prelucrare de înaltă precizie

Mașina este echipată cu un ansamblu complet de module de prelucrare, concepute pentru a asigura o aplicare a cantului la nivel industrial, cu finisaj perfect și repetabilitate ridicată.

- **Tăierea precisă la capete** elimină surplusul de bandă cant la începutul și sfârșitul piesei, oferind o margine curată și perfect aliniată.
- **Profilarea în lungime** aduce cantul la forma finală prin prelucrarea muchiilor superioare și inferioare, garantând contururi uniforme și fără bavuri.
- **Răzuirea (țiclingul)** îndepărtează micro-imperfecțiunile rămase după frezare, netezind perfect cantul.
- **Lustruirea finală (polish)** îmbunătățește aspectul vizual, eliminând urmele minore de adeziv și conferind cantului un finisaj curat și profesional.

Mecanisme de reglaj

- Toate mecanismele de reglaj sunt dotate cu **contoare mecanice de precizie**, ușor de citit și utilizat. Acest lucru permite setări rapide și precise, repetabilitate în producție și reduce dependența de operatori foarte calificați.

Riglă de aliniere cu ghidaje liniare

- Rigla de aliniere utilizează **ghidaje liniare cu patine** de calitate industrială, caracterizate prin durabilitate, rezistență la uzură și precizie ridicată. Aceasta reduce vibrațiile și îmbunătățește rezultatul final al procesului de aliniere și tăiere.

Sistem de avans și transmisie

- Reductorul de avans este unul **cu dantură durificată, de înaltă eficiență**, oferind o transmisie stabilă și un cuplu puternic pentru transportul pieselor. Această configurație este esențială pentru menținerea vitezei constante și pentru prelucrarea panourilor grele sau de mari dimensiuni.

HD620J oferă o serie de beneficii pentru producția profesională:

- Stabilitate ridicată în regim de lucru continuu
- Prelucrare la viteză mare, potrivită pentru producția în serie
- Reglaje rapide și precise, cu erori minime
- Presare uniformă și calitate ridicată a aplicării cantului
- Costuri de mentenanță reduse datorită componentelor robuste

Domenii de utilizare

- Producție de mobilier din PAL, MDF, HDF
- Linii industriale de fabricație pentru mobilier modular
- Ateliere orientate spre producție medie și mare
- Fabrici care necesită aplicare de cant la viteză ridicată și calitate constantă

Configurație standard

Sistem de control

- Afișaj pentru curent și tensiune; funcție de **prealimentare automată a cantului** și **monitorizare inteligentă**.
- Afișaj pentru codurile de eroare ale invertorului; **numără automat benzile de cant aplicate**.
- Monitorizare inteligentă a frecvenței; **interfață prietenoasă și intuitivă** pentru utilizator.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă.

Reglare electrică pe înălțime a grinzii de presare

- Control prin ecran tactil, necesitatea reglajelor manuale de înălțime.

Unitate de adezivare superioară EVA

- Permite utilizarea adezivilor EVA;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Confortabil și ușor de înlocuit adezivul;
- Dizolvare și mixare particulelor de adeziv;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL;

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune;
- Presiune de lucru - 5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;

- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate de profilare în lungime

- Taie surplusul de cant de pe marginile superioare și inferioare, formând un **colț rotunjit (R)**.
- Asigură **muchii netede și perfect aliniate** cu suprafața panoului.

Țicling cu rază și pe drept

- Formează colțuri arcuite și muchii netede.
- Două seturi de **cuțite de răzuire cu profil diferit** se folosesc în funcție de grosimea cantului.
- Lucrează în tandem cu unitățile de **frezare și lustruire**, pentru un finisaj perfect.
- **Îndepărtează excesul de adeziv topit** de pe suprafața panoului.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor puternic;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Extensie masă laterală avans piese lungi sau late

- **Role de sprijin cauciucate** montate în partea frontală și posterioară a grinzilor de susținere.

- Acestea **protejază panourile împotriva zgârierii** la intrare și la ieșirea din mașină, menținând calitatea finisajului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 120 mm
- **Lățime minimă coală PAL:** ≥80 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Putere instalată:** 14.2 kW
- **Viteză de avans:** 14 - 20 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 5600 x 900 x 1700 mm
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD620J

Vezi produsul pe site

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI