



Mașini de aplicat cant automate

Mașină automată de aplicat cant cu laser industrială DANIBRUM S310

Aplicare cant cu tehnologia laser - DANIBRUM S310

Tehnologia laser reprezintă **vârful** actual în ceea ce privește finisarea panourilor în industria mobilierului. Spre deosebire de sistemele convenționale care folosesc adeziv topit (EVA, PUR), aceste mașini utilizează energie laser pentru activarea stratului adeziv preaplicat pe cant, fără contact direct între duză și material. Cantul fuzionează perfect cu placa, **fără rosturi vizibile**, ceea ce duce la un aspect de mobilier premium, ideal pentru finisaje lucioase, mate sau vopsite. Lipirea este rezistentă la **umiditate, temperaturi ridicate și agenți chimici**, fiind potrivită pentru mobilier de baie, bucătărie sau spații comerciale.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

- Cadrul mașinii este construit din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate împreună, oferind o rezistență și stabilitate sporite. Suprafața este tratată împotriva ruginii și vopsită cu vopsea rezistentă la temperaturi înalte;
- 4 coloane de ridicare robuste pentru o operare sigură;
- Grindă de presare dublă cu sisteme de culisare industriale integrate;
- Sistemul folosește două unități de pre-topire a adezivului făcând lipirea mult mai eficientă și rapidă, păstrând totodată proprietățile adezivului;
- Tehnologie Laser patentată, ce facilitează lipirea perfectă, cu rost invizibil și calitate premium de lipire;
- Mașina este dotată cu sistem de aplicare adeziv de tip PUR;
- Pentru plăcile cu folie de protecție unitate de curățare pe suprafață se poate dezactiva, apăsând doar un buton;
- Tăiere precisă la capete cu levitație magnetică, de înaltă precizie;
- Permite aplicarea cantului pe elemente înguste 50 x 120 mm, **cu dispozitiv de împingere;**
- Bandă de avans cu textură industrială Caterpillar;

- Bandă de avans superioară cauciucată, continuă, ce asigură o presare eficientă, fără a deteriora melamina panourilor prelucrate;
- Două unități de țicling cu raze diferite;
- Schimbare rapidă între grosimile canturilor; afișarea grosimii pe displayul panoului de comandă;
- Grupul de frezare superioară și inferioară a surplusului de cant folosește două grupuri de frezare, pentru frezare grosieră și frezare fină cu rază;
- Sistemul de alimentare și avans se face cu sistem dublu antrenat;
- Frezarea pe capete și colțuri este efectuată cu 4 motoare;
- Dotată standard cu două unități de preîncălzire panouri;
- Dispozitive de pulverizare agent separare și antistatic;
- Vizibilitate foarte bună asupra tuturor grupurilor, pentru operațiile de întreținere;
- Panou de control cu interfață touch-screen și iconițe grafice specifice fiecărui grup;
- Butoane fizice de urgență amplasate în puncte cheie ale mașinii;
- Componente electronice de calitate, stabile și corect corelate pentru a oferi un regim de lucru performant și coerent;
- Construcție foarte solidă, specifică utilajelor industriale.
- În comparație cu grinda de presare simplă, cea dublă asigură o presare crescută și stabilitate în timpul prelucrărilor intense;
- Sistem de control inteligent cu 11 funcții, transmisie de date în timp real, diagnoză erori în timp real și rapoarte de producție;
- Acționarea CNC a grinzii de presare asigură eficiență și acuratețe în utilizare;
- 4 role de presare din oțel + 1 rolă din cauciuc;
- Patru motoare și urmărire direcțională a tăierii, pentru un unghi de tește perfect;
- Unitate dublă de țicling;
- Dispozitiv de colectare șpan rezultat de la răzuirea pe rază;
- Răzuitor de suprafață pentru îndepărtarea surplusului de adeziv;
- Unitate dublă de polișare.

Tehnologie aplicare cant cu LASER

- **Aspect „zero joint” – rost invizibil**
- Cantul fuzionează perfect cu placa, fără rost vizibil, ceea ce duce la un aspect de mobilier premium, ideal pentru finisaje lucioase, mate sau

vopsite.
- Lipirea este mai rezistentă la **umiditate, temperaturi ridicate și agenți chimici**, fiind potrivită pentru mobilier de baie, bucătărie sau spații comerciale.
- Nu există riscuri de ardere a adezivului, murdărirea piesei cu surplus, fum sau miros în zona de lucru.
- Nu necesită curățarea rezervorului de adeziv.
- Fără duze înfundate sau scurgeri de lipici.
- Schimbările de culoare ale cantului nu mai necesită golire de sistem.
- Tehnologia permite pornirea și oprirea instantanee, ideală pentru **producția în loturi mici sau comenzi personalizate**, fără pierderi de material sau timp.
- Timp de răspuns extrem de rapid.
- Poate funcționa la **viteză mare de avans (ex. 25–30 m/min)** fără pierdere de calitate.

Presare cu curea trapezoidală

- Datorită profilului trapezoidal și flexibilității benzii, presiunea este distribuită egal pe suprafața piesei, reducând riscul de alunecare sau de deformare.
- Materialul benzii este conceput pentru a evita lăsarea de urme pe suprafețele sensibile (ex. MDF vopsit, panouri lucioase, melaminate), fiind ideal în aplicații de finisaj de înaltă calitate.
- Se adaptează ușor la grosimi diferite de panouri fără necesitatea reglărilor frecvente ale presiunii mecanice.
- Cureaua are o durată lungă de viață și nu necesită lubrifiere sau tensionări frecvente, comparativ cu rolele presatoare convenționale.
- Reduce zgomotul și vibrațiile în timpul procesului, contribuind la un mediu de lucru mai confortabil și la protejarea altor componente mecanice.
- Ideală pentru producția în flux continuu – piesele sunt menținute ferm chiar și la viteze ridicate, fără devieri laterale.

Sistem de control inteligent

- **Schimbare automată a benzii prin scanare cod de bare** *(opțional)*
- **Încălzire inteligentă** – activare automată la ora prestabilită la pornirea utilajului

- **Păstrare inteligentă a căldurii** – menține temperatura optimă în perioadele fără alimentare cu panouri
- **Mod sleep inteligent** – activare automată după 15 minute de inactivitate, reducând consumul de energie
- **Reglare continuă a vitezei (fără trepte)**
- **Afișare poziție panou în timp real**
- **Viteză variabilă inteligentă** – adaptează automat viteza de avans pentru o stabilitate crescută
- **Poziționare rapidă a grinzii de presiune**
- **Descărcare parametri din invertor printr-un singur click** – util pentru înlocuiri și mentenanță
- **Jurnal de erori (Fault log)**
- **Jurnal de operare** – timp total de funcționare, timp efectiv, înlocuiri scule, alerte de mentenanță
- **Raport de producție automat**
- **Funcție de numărare a pieselor**
- **Reminder pentru întreținere programată**
- **Integrare cu ERP/MES** – poate fi personalizată la cererea clientului
- **Transmisie de date în timp real**, monitorizare completă a stării echipamentului și **generare rapidă de rapoarte de producție cu un singur click.**
- Această suită inteligentă asigură **eficiență operațională, precizie și transparență** în procesele industriale moderne.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă.

Unitate pre-încălzire coli

- Unitatea de pre-încălzire panou cu infraroșu, este poziționată înainte de grupul de adezivare pentru a crea o temperatură cât mai optimă pentru lipirea cantului;
- Ideală pentru mediile umede sau reci.

Unitate de adezivare PUR (opțional)

- Permite utilizarea a două culori de adeziv diferite;
- Cuva de adezivare dispune de autocurățare;
- Rezistență ridicată la uzură, umiditate, căldură și raze UV;
- Margini curate, fără urme de adeziv;
- Adezivii pe bază de poliuretan se deosebesc de adezivii convenționali cu topire la cald prin prezența grupurilor reactive de izocianat, componente ce se reactivează în contact cu umiditatea, formând o legătură elastomerică robustă și durabilă;
- Conferă avantajul de a nu necesita aplicare în straturi groase, ceea ce economisește material și reduce greutatea ansamblului final.

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Fiecare rolă din oțel este echipată cu o racletă dedicată pentru îndepărtarea rapidă a surplusului de adeziv, asigurând o margine curată și finisată.
- Rola din silicon aplică presiune suplimentară pentru a garanta o **lipire fermă și uniformă** a cantului pe piesă. Această combinație optimizează atât calitatea finisajului, cât și eficiența procesului.
- Presiune de lucru - 5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare

industriale;
- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unități de profilare în lungime industriale

- Construcție rezistentă și extrem de robustă;
- Frezare fină pentru margini înclinate și rotunjite
- Reglaje ușor vizibile și facil de operat;
- **Grup 1: profilare grosieră** - îndepărtează rapid excesul de cant de pe muchiile superioare și inferioare ale panoului, obținând un rezultat de prelucrare neted și uniform;
- **Grup 2: profilare fină cu rază -** modelează marginea proeminentă a cantului într-un profil rotunjit în formă de "R", asigurând o aliniere perfectă și o tranziție netedă între cant și suprafața panoului, atât sus, cât și jos;
- Motoare independente pentru fiecare freză;
- Noul sistem de tăiere fină elimină vibrațiile chiar și la viteze mari de lucru și realizează o tranziție lină în formă de „R”, pentru un finisaj perfect și continuu al cantului.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- Sistemul include **4 motoare** și **evacuare direcționată a așchiilor**, asigurând **profilarea precisă și stabilă a colțurilor panourilor**.
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.
- **Mecanism de urmărire îmbunătățit**, echipat cu **placă de susținere ranforsată pentru sarcini grele**.

2 seturi unități țicling

- Proiectat special pentru uși de mobilier de calitate superioară, acest sistem este echipat cu două seturi de raclete cu indicatori vizuali.
- Permite comutarea rapidă, printr-un singur buton, între benzi de cant groase și subțiri.
- Îndepărtează eficient urmele lăsate de cuțitele de finisare și rafinează colțurile rotunjite cu rază R, oferind un finisaj estetic de înaltă precizie.

Sistem colectare șpan + răzuitor suprafață + agent curățare

- **Sistem colectare șpan:** Elimină firele de adeziv rezultate în procesul de cănțuire, care pot interfera cu racleta plană sau se pot înfășura în unitatea de polișare, prevenind astfel blocarea sau arderea motorului.
- **Răzuitor pe suprafață:** Ușor de reglat, curăță eficient surplusul de adeziv și previne zgârierea suprafeței panoului.
- **Unitate cu agent de curățare:** Diluează și înmoaie reziduurile de adeziv topit pentru o curățare mai ușoară și eficientă, asigurând un finisaj perfect.

Unitate de polișare dublă

- Unitatea de polișare dublă este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect, la puterea a 2a.

Dispozitive de protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor de 7.5 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Suport dublu extensibil piese lungi

- Mesele de intrare/ieșire din oțel inoxidabil, echipate standard cu role auxiliare, protejează panourile în timpul manipulării și contribuie la creșterea eficienței procesului de alimentare și evacuare.

Dispozitiv de împingere piese înguste

- Proiectat special pentru aplicarea cantului pe latura lungă a panourilor înguste, asigurând o avansare precisă, fără devieri, operare ușoară și sigură.

Role auxiliare cu suprafață cauciucată

- **Poziționate înainte și după grinda de susținere**, aceste componente previn deteriorarea panourilor în timpul introducerii și evacuării din mașină.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm - PUR, 1 - 3 mm - Laser
- **Grosime panou:** 10 - 40 mm - Laser, 10 - 60 - PUR
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 120 x 50 mm - cu dispozitiv de împingere, 300 x 50 mm - fără dispozitiv de împingere
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 1 cauciucată, 4 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare

- **Sistem control vertical - orizontal:** controlat NC
- **Viteză de avans:** ≤18m/min (max. 23 m/ min pt 23 mm grosime panou) - Laser, 14 - 18 - 23 - 26 m/min - PUR
- **Hote de exhaustare:** 6 x Ø100 mm
- **Necesar presiune aer comprimat:** 6 bar
- **Viteză de avans bandă transportoare:** ≤18 m/ min (piese înguste)
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Putere instalată:** 25.5 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 10500 x 900 x 1700 mm
- **Model:** S310
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI