

Mașini de aplicat cant automate, Utilaje pentru PAL

Mașină de aplicat cant automată cu prefrezare Holzmann KAM35Smart

Producător: HOLZMANN Maschinen

Vezi online

Descriere

Caracteristici mașină de aplicat cant automată cu prefrezare Holzmann KAM35Smart

Utilaj potrivit pentru producătorii mici și medii care doresc maximizarea producției, utilizând un echipament echilibrat din punct de vedere calitate - preț. Fiind dotată cu unitate de prefrezare, într-un șasiu cu amprentă redusă la sol, este ideală pentru atelierele care nu dispun de un spațiu mare, dar doresc să utilizeze avantajele prefrezării în aplicarea cantului.
Interfață touch-screen

- Comandă se realizează prin intermediul unui display touchscreen;
- Iconițe grafice specifice fiecărui grup, pentru ușurință în utilizare;
- Panou de control facil de manevrat cu buton fizic de urgență;

Presare superioară eficientă

- Aplicare cant pe o singură parte a piesei;
- Rola aferentă foliei de cant se așează în locul destinat;
- Suport extensibil pentru cântuirea pieselor late, dotat cu role din plastic pentru a asigură integritatea melaminei;
- Rolele cauciucate din partea superioară asigură presarea și avansul constant al pieselor, păstrând placa în poziția corectă pentru aplicarea foliei cant;
- Partea inferioară este dotată cu paduri cauciucate, fiind angrenate de sistemul de avans;
- Reglarea pe înălțime a grinzii de presare se realizează manual, cotele fiind afișate milimetric;

Unitatea de prefrezare

- Unitate de prefrezare cu diametru freze de ø80 mm și 2 motoare de 1.1 kW;

- Frezele sunt montate în sens contra-rotație, având ca mod de lucru următorul parcurs:
    - Prima freză dispune de un profil de frezare "în urcare" care prelucrează partea de intrare a panoului;
    - A doua freză prelucrează partea de ieșire a panoului prin același procedeu de frezare "în urcare";
    - Profilul frezelor asigură eliminarea riscului de smulgere a melaminei în urma procesului de prefrezare;
    - Freze diamantate cu dimensiunile ø80 x ø20 x 55 mm;
- Ghidajul poate fi setat pentru a îndepărta o cantitate specifică de material, care de obicei corespunde grosimii cantului pe care urmează să-l aplicați.

Unitate de adezivare

- Grup de adezivare cu posibilitate de control al temperaturii și aplicare adeziv direct pe placa de prelucrat;
- Cuvă de adeziv acoperită cu un strat de teflon, ce permite curățarea facilă a adezivului rezidual;
- Permite utilizarea adezivilor de tip EVA*;

Unitate de tăiere precisă la capete

- Grup de tăiere precisă la capete prin intermediul unei pânze;
- Dispune de 2 motoare (0.37 kW) dotate cu pânze tăietoare ø104 x ø22 x 3 mm;
- Asigură tăierea foarte precisă a surplusului de cant rămas în urma tăierii grosierii a foliei cant de către ghilotină;
- Motoarele culisează pe ghidaje liniare HIWIN, caracterizate de rezistență îndelungată și mentenanță redusă;

Unitate de profilare în lungime superioară și inferioară

- Grup de profilare în lungime superioară și inferioară;
- Cele 2 motoare de 0.35 kW frezează pe lungime surplusul de cant superior inferior, conferind totodată rază colțurilor, oferind aspectul plăcut la atingere, în special în cazul cantului ABS;
- Freze diamantate**;

Țicling cu rază

- Țicling cu rază ce poate fi dezactivat sau activat în funcție de necesitate;
- Dublează eficiența unității de profilare prin eliminarea în totalitate a surplusului de cant și adeziv care ar putea rămâne pe plăcile prelucrate;

Unitate de polișare

- Unitate de polișare poziționată la finalul ciclului de aplicare a cantului;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a evita încărcarea cu adeziv a discurilor textile;
- Diametrul periilor este ø150 mm;
- Agent de curățare poziționat înaintea unității de polișare.

Avansul pieselor

- Viteză de avans automată și constantă datorată benzii transportoare cu transmisie pe lanț și motor puternic;
- Viteza de avans este de 8m/ min;

Exhaustare

- Unitatea de prefrezare și profilare în lungime dispun de hote de exhaustare independente;
- 2 hote de exhaustare superioară de Ø100 mm;
- Hota aferentă țiclingului cu rază este dotată cu anticameră pentru separarea reziduurilor rezultate în urma operației de răzuire;
- Tensiune de alimentare trifazică, 400V.

**Verifică specificațiile oferite de furnizorul tău de adeziv. Temperaturile de lucru pot să difere în funcție de marca adezivului. ** Frezele sunt disponibile pe piese.danibrum.ro*

Atribute produs

- **Producător:** HOLZMANN Maschinen

- **Tip produs:** Atelier
- **Lungime minimă PAL:** 70 mm
- **Lățime minimă coală PAL:** 80 mm
- **Grosime de lucru:** 12 - 45 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Lățime cant:** 15 - 48 mm
- **Înălțime a mesei de la sol:** 850 mm
- **Presiune aer comprimat:** 6 - 7 bar
- **Viteză de avans:** 8 m/ min
- **Diametru hotă de exhaustare (Ø):** 100 mm
- **Putere motor:** 6.16 kW
- **Nivelul presiunii acustice:** 79 dB(A)
- **Dimensiuni totale:** 2790 x 1320 x 1380 mm
- **Greutate:** 726 kg
- **Dimensiuni de transport:** 2440 x 645 x 1285 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** KAM35Smart

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI