

Mașini combinate, Mașini universale de tâmplărie

Mașină universală pentru tâmplărie Robland HX310 PRO

Producător: ROBLAND - Belgia

Vezi online

Descriere

Performanță de top într-o construcție compactă

Robland HX310 PRO ridică standardele seriei HX, oferind o funcționalitate îmbunătățită și versatilitate excepțională pentru atelierele profesionale. Lățimea mărită de 310 mm a funcției de **îndreptare - rindeluire la grosime** permite prelucrarea pieselor mai mari, deschizând opțiuni extinse pentru prelucrarea lemnului. Cu posibilitatea de a adăuga arbore elicoidal, această mașină asigură tăieturi mai fine, zgomot redus și rezultate net superioare – ideale pentru materialele mai dure sau cu texturi variate. Acest upgrade asigură rezultate profesionale fără compromisuri, fiind perfectă pentru cei care cer performanță fără compromis.

Batiu Robland Signature

Cadrul Robland Signature reprezintă coloana vertebrală a modelului HX310, oferind stabilitate și precizie incomparabile pentru toate operațiunile. Designul său robust permite mașinii să înglobeze multiple funcții de prelucrare a lemnului—tăiere, frezare, rindeluire și îndreptare—în timp ce asigură o performanță fluidă, fără vibrații. Datorită acestui cadru solid, trecerea între operațiuni este rapidă și ușoară, maximizând productivitatea. Forma distinctivă a cadrului aduce utilizatorul mai aproape de fierăstrău, îmbunătățind controlul și confortul. Acest element de inginerie atent gândită face ca HX310 să fie atât compact, cât și puternic.

Masă culisabilă cu sistem de culisare profesional

- Masa culisabilă a **Robland HX310 PRO** a fost extinsă la 1450 mm, oferind o **accesibilitate sporită** și un control îmbunătățit pentru tăieturile complexe și plăcile de dimensiuni mari.
- Această capacitate suplimentară face ca mașina să fie ideală pentru prelucrările detaliate și proiectele de anvergură, oferind o eficiență sporită și o manevrabilitate superioară.

- Noua masă permite mișcări fluide și precise, contribuind la un flux de lucru organizat și profesionist, adaptat nevoilor atelierului.
- **Sistemul de Masă Culisantă BOSS** redefinește standardele în prelucrarea lemnului prin designul său inovator Balls On Solid Steel (BOSS), care garantează o **precizie și o fluiditate excepționale**. Fiecare mișcare a saniei este controlată cu o ușurință fără precedent, transformând această masă culisantă într-un element indispensabil pentru obținerea unor rezultate de înaltă calitate.
- Bilele de oțel călit glisează impecabil pe tije solide din oțel, oferind un **sistem de operare fără frecare**. Acest design avansat minimizează rezistența, permițând ajustări simple și precise, chiar și pentru piesele grele. Această caracteristică asigură o fluiditate continuă și un control desăvârșit, esențiale pentru fiecare detaliu al proiectelor tale de prelucrare a lemnului.

Curățare și Întreținere Redusă pentru Durabilitate Extinsă

Pentru a păstra sistemul în stare optimă, **bureții de curățare înlocuibili** sunt instalați la fiecare capăt al mesei culisante. Acești bureți elimină eficient praful și resturile de pe tije, menținând sistemul curat și funcțional cu întreținere minimă. Această funcționalitate prelungește durata de viață a mesei culisante BOSS, asigurând o operare lină și de încredere pe termen lung.

Extensie masă mobilă cu braț pentru stabilitate și flexibilitate maxime

Robland HX310 PRO include standard o **extensie masă mobilă susținută de un braț**, un adaos esențial care permite manipularea sigură a pieselor mai mari, fără a compromite avantajul compact al echipamentului.

- Acest suport suplimentar îmbunătățește controlul, menținând mașina potrivită și pentru spațiile de lucru mai mici.
- Designul ergonomic permite o operare comodă și un control precis în fiecare etapă a proiectului, făcând din HX310 PRO un utilaj ideal pentru orice atelier care are nevoie de putere, precizie și adaptabilitate într-un singur echipament compact.
- Oferă suport și stabilitate superioare, mai ales atunci când se lucrează cu piese mai mari, asigurând tăieturi precise chiar și în cazul sarcinilor

mai solicitante. Totuși, trebuie avut în vedere că, neavând o unitate incizor, HX310 nu este proiectată pentru manipularea panourilor mari. Masa suport îmbunătățește stabilitatea, însă mașina este destinată în principal proiectelor de prelucrare a lemnului de dimensiuni mai mici, unde precizia ridicată este esențială.

Protecție pentru îndreptate pentru siguranță sporită

Protecția pentru rindeluire a fost proiectată având în vedere siguranța utilizatorului, prevenind contactul mâinilor cu cuțitele în timpul operațiunilor de rindeluire. Înălțimea și lățimea protecției pot fi ajustate cu ușurință pentru a se adapta la diverse dimensiuni de piese, asigurând un mediu de lucru sigur și confortabil, fără a compromite accesibilitatea.

Reglaj ajustabil al adâncimii de îndreptare pentru viteză și precizie optime

Masa de îndreptare permite ajustarea ușoară a adâncimii de așchiere (șpan), oferind control asupra echilibrului dintre viteză și acuratețe. Cu cât setarea este mai fină, cu atât lucrarea va fi mai precisă—însă cu o ușoară reducere a vitezei. Găsirea echilibrului potrivit este esențială, iar pentru majoritatea operațiunilor recomandăm o adâncime maximă de așchiere de 4 mm. Această flexibilitate îți permite să adaptezi utilajul în funcție de nevoile specifice ale proiectului, asigurând performanțe optime de fiecare dată.

Inserții pentru îndreptare imprimate 3D

Inserțiile noastre pentru îndreptare sunt acum produse prin imprimare 3D, permițând optimizarea designului pentru o performanță îmbunătățită. Aceste noi inserții sunt proiectate pentru a reduce zgomotul în timpul funcționării, creând un mediu de lucru mai silențios și confortabil. Imprimate cu o ușoară înclinare, inserțiile sunt concepute astfel încât să nu interfereze cu procesul de îndreptare, îndeplinindu-și totodată funcția esențială de siguranță. Această metodă modernă de producție îmbunătățește atât eficiența, cât și siguranța utilajului, oferind o experiență de lucru mai lină și mai silențioasă.

Riglă de ghidare din aluminiu

- Rigla de ghidare este proiectată pentru a asigura rezultate constante și de înaltă calitate în fiecare operațiune.
- Construită dintr-un profil durabil de aluminiu atașat unei baze din fontă, această structură solidă garantează stabilitate și precizie.

- Baza glisează lin pe un ghidaj pătrat, facilitând ajustările rapide.
- Rigla poate fi reglată între 45° și 90°, cu două opritori fizici ce asigură o poziționare exactă la aceste unghiuri esențiale.
- Această combinație de inginerie precisă și ușurință în reglaj asigură o rindeluire perfectă de fiecare dată.

Tranziție rapidă și ușoară de la îndreptare la rindeluire la grosime

Trecerea de la îndreptare la rindeluirea la grosime este extrem de simplă. Cu o mișcare rapidă, mesele de rindeluire se desfac ușor, deschizându-se ca niște aripi de fluture. Odată ridicate, mesele sunt fixate automat, permițându-ți să continui rapid cu operațiunea de degrosare, reducând la minimum timpii morți.

Capotă de protecție arbore cu rol de extracție a prafului

Mașina este echipată cu o capotă pentru exhaustarea preafului, care poate fi activată atunci când mesele sunt deschise, asigurând o extracție optimă a prafului în timpul operațiunilor de degrosare. Această funcție nu doar menține atelierul mai curat, dar contribuie și la o calitate superioară a finisajului, reducând acumularea de praf pe piesa de lucru.

Rolă de alimentare cu activare facilă prin mâner

Modelul HX310 este dotat cu o rolă de alimentare care poate fi pornită ușor prin utilizarea unui mâner, oferind o alimentare lină și controlată a materialelor. Rola funcționează la o viteză constantă de 6 metri pe minut, asigurând un flux stabil al materialului pentru rezultate precise la rindeluire și degrosare.

Riglă integrată pentru măsurarea precisă a înălțimii mesei

Pentru reglaje precise, avem o riglă integrată care permite măsurarea ușoară a înălțimii mesei. Acest instrument simplu, dar eficient, asigură acuratețea setărilor, oferindu-ți control total asupra operațiunilor de rindeluire și degrosare.

Atribute produs

- **Producător:** ROBLAND - Belgia
- **Îndreptare (abricht):** -
- **Lățime utilă de îndreptare:** 310 mm
- **Lungime totală mese:** 1320 mm
- **Unghi înclinare riglă de ghidare:** 45° - 90°
- **Turație de lucru:** 5500 rpm
- **Diametru arbore port-cuțit (Ø):** 70 mm
- **Număr cuțite pe arbore:** 3 buc
- **Dimensiuni cuțite:** 310 x 25 x 3 mm
- **Rindeluire la grosime:** -
- **Lățime utilă de rindeluire:** 310 mm
- **Viteză de avans:** 6 m/ min
- **Grosime de lucru:** 230 mm
- **Frezare:** -
- **Diametru ax freză (Ø):** 30 mm, 50 mm, 32 mm
- **Turație freză:** 3000 șr.pm, 6000 rpm
- **Cursă ax:** 140 mm
- **Înălțime utilă ax:** 120 mm
- **Diametru sculă frezare (Ø):** 180 mm
- **Circular:** -
- **Diametru pânză circular (Ø):** 250 mm
- **Turație pânză circulară:** 4500 rpm
- **Înălțime de tăiere:** 85 mm
- **Reglare pânză la unghi:** 0˚- 45˚
- **Lățime de tăiere în partea dreaptă:** 655 mm
- **Lungime de tăiere:** 1450 mm
- **Diametru hote exhaustare (Ø):** 100 + 60mm
- **Unitate mortezare:** opțională
- **Mandrină reglabilă:** 0 - 16 mm
- **Cursă în adâncime (longitudinală):** 165 x 140 mm
- **Cursă laterală (transversală):** 85 mm
- **Tip produs:** Atelier
- **Model:** HX310PRO

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI